

ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL
CONIUGE E PARENTI TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

Il sottoscritto Costella Giuseppe, consigliere/assessore della Provincia di Oristano, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

ATTESTA

che nessuna variazione è intervenuta nella situazione patrimoniale del coniuge e/o dei parenti, quale risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno 2013.

Oristano, 2 luglio 2014


Firma

COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEL
CONIUGE NON SEPARATO E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE

Il sottoscritto **Costella Giuseppe**

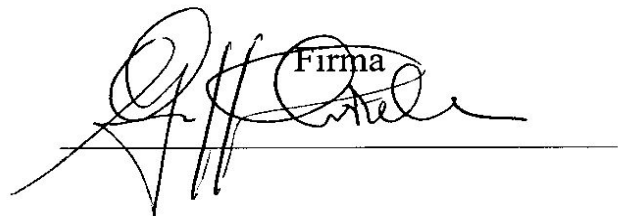
nella sua qualità di **Consigliere**

DICHIARA CHE

- il coniuge _____
- padre / madre _____
- figlio / figlia _____
- fratello / sorella _____

non ha / hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi come previsto dall'art. 14 comma 1, lett. f, D.Lgs. n. 33 del 14 marzo 2013.

Oristano, 2 luglio 2014

 Firma