

ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL
TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

Il sottoscritto L 01 E 91910, ~~consigliere/assessore~~ della
Provincia di Oristano, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del
decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

ATTESTA

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta
dalla dichiarazione presentata nell'anno 2013.

Oristano, 29/07/2014

Firma
Egli