

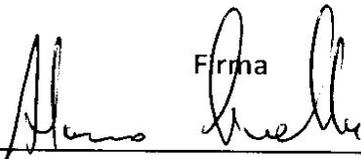
ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL  
TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

Il sottoscritto CINELLU ANTONIO, consigliere/~~assessore~~ della Provincia di Oristano, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

**ATTESTA**

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno 2013.

Oristano, 28.10.14

 Firma