

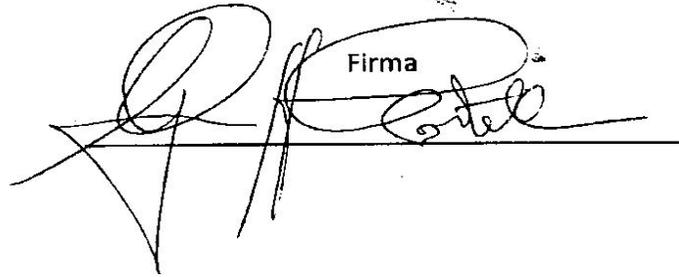
ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL
TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

Il sottoscritto Costella Giuseppe, consigliere della Provincia di Oristano, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

ATTESTA

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno 2013.

Oristano, 2 luglio 2014


Firma