

ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL  
TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

Il sottoscritto Federico Franceschini, consigliere/assessore della Provincia di Oristano fino al 31 Maggio 2015, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

ATTESTA

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno 2014.

Sul mio onore affermo che la presente attestazione corrisponde al vero.

Oristano, 23.11.2015

Firma 