

ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL

**TITOLARE DI CARICA ELETTIVA**



Il sottoscritto LOI EGIPIO, consigliere della Provincia di Oristano  
fino al 31 Maggio 2015, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del  
decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

**ATTESTA**

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla  
dichiarazione presentata nell'anno 2014.

**Sul mio onore affermo che la presente attestazione corrisponde al vero.**

Oristano, 25/09/2015

Firma

Eglio Li