

ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL  
TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

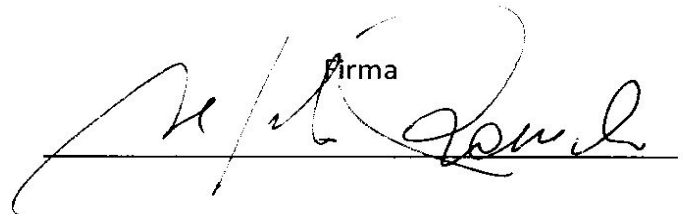
Il sottoscritto MAMELI ALFREDO, consigliere della Provincia di Oristano fino al 31 Maggio 2015, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

ATTESTA

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno 2014.

Sul mio onore affermo che la presente attestazione corrisponde al vero.

Oristano, 24.09.2015

  
Firma