

ATTESTAZIONE ANNUALE SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL
TITOLARE DI CARICA ELETTIVA

Il sottoscritto ALFREDO MAMELI, consigliere/assessore della Provincia di Oristano, in adempimento alle disposizioni di cui all'art. 14, comma 1 lett f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33;

ATTESTA

che nessuna variazione è intervenuta nella propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione presentata nell'anno 2013.

Oristano, 14.07.2014

Firma
