Allegato n. 2

**SCHEDA TECNICA**

**1. GESTORE IMPIANTO……………………………………………………………………………………………………………..**

**2. COMUNE…………………………………………………..LOC………………………………………..…………………………**

**3. POTENZIALITA’ IMPIANTO (AE)……………………………………………………………………………………………**

**4. SEZIONI PRESENTI NELLA LINEA FANGHI**

* Letti di essiccamento;
* Ispessimento (a gravità o meccanico);
* Disidratazione meccanica (trattamenti meccanici di nastro/filtro pressatura, centrifugazione);
* Digestione aerobica;
* Digestione anaerobica;
* Stabilizzazione chimica;
* Altri trattamenti (ossidazione/disinfezione)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (specificare).

**5. PARAMETRI DI ESERCIZIO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Portata (m3/g)** | **Carico Trattato**  **(kgCOD/g)** | **Fanghi prodotti**  **(ton/anno)** |
|  |  |  |
| **Attività continua [gg/anno]** | **Attività discontinua e/o saltuaria**  **[gg/mese – h/giorno – mesi/anno]** | **Numero addetti impiegati nello stabilimento** |
|  |  |  |
| NOTE | | |

**6. IMPIANTI TERMICI**

|  |  |
| --- | --- |
| **Potenza termica nominale (kW)** | **Tipologia di combustibile** |
|  |  |
|  |  |
| NOTE | |

Il tecnico

(timbro e firma)