



SETTORE AMBIENTE E ATTIVITA' PRODUTTIVE  
SERVIZIO SUPPORTO AL SISTEMA PRODUTTIVO, EDUCAZIONE AMBIENTALE, SVILUPPO SOSTENIBILE

UFFICIO TRASPORTI

Elenco a)

candidati **AMMESSI** a sostenere l'esame per il conseguimento dei titoli d'idoneità professionale per l'esercizio dell'attività di consulenza per la circolazione dei mezzi di trasporto ex L. 264/1991, relativamente alla sessione 2022;

Protocollo e data	cognome	nome
7256 03/05/2022	BATTELLI	ROBERTA
6018 11/04/2022	COLOMO	ERICA
6635 22/04/2022	DEIDDA	ANDREA
7469 05/05/2022	FAEDDA	SIMONE
6434 19/04/2022	GESUATO	ROBERTO
7732 09/05/2022	LEONI	LUCA
7256 03/05/2022	LEONI	SILVIA
7429 04/05/2022	MOI	CRISTINA
7733 09/05/2022	PORCU	CARLA
7775 09/05/2022	PORCU	GIULIA
6033 11/04/2022	PUSCEDDU	MANUELA

Si informano i suddetti candidati che la **prova d'esame si terrà il giorno**

**MARTEDI' 14 GIUGNO 2022 alle ore 9:00**

**presso la sede della Provincia di Oristano**

**Via Carboni sn , Oristano**

**Piano Terra - Aula Consiliare**

**CENTRALINO 0783/7931**



Provincia di  
**ORISTANO**  
Provìntzia de Aristanis

SETTORE AMBIENTE E ATTIVITA' PRODUTTIVE  
SERVIZIO SUPPORTO AL SISTEMA PRODUTTIVO, EDUCAZIONE AMBIENTALE, SVILUPPO SOSTENIBILE

### UFFICIO TRASPORTI

I candidati ammessi sono tenuti a presentarsi alla prova, **pena la non ammissione**:

1. muniti di autodichiarazione ai sensi degli artt. 46 e 47 d.p.r. n. 445/2000, debitamente compilata e sottoscritta, attestante il rispetto delle misure di contenimento del contagio da COVID-19 vigenti alla data dell'esame, secondo il modello [Allegato c](#)) disponibile sul sito istituzionale [www.provincia.or.it](http://www.provincia.or.it);
2. muniti di documento di riconoscimento in corso di validità, integro e leggibile in tutte le sue parti.

L'esame, come stabilito dall'art. 5, comma 3, della L. 264 del 8 agosto 1991, consiste in una prova scritta basata su quesiti a risposta multipla predeterminata, vertente sulle seguenti discipline:

- A) Circolazione Stradale
- B) Trasporto merci
- C) Navigazione
- D) Pubblico registro automobilistico
- E) Regime tributario

A ciascun candidato verrà consegnato un questionario contenente **25 quesiti (5 quesiti per ciascuna delle discipline oggetto d'esame specificate nel suddetto elenco)**.

Per l'esecuzione della prova il candidato dispone di **due ore**.

I candidati non possono portare all'interno della sede d'esame dispositivi elettronici, carta da scrivere, appunti, manoscritti, libri o pubblicazioni di qualunque specie.

La presente pubblicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti di legge.

Oristano, 24/05/2022